

ANEKS DO RAPORTU O ODDZIAŁYWANIU PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO

dla

Stanisław Zajączkowski

OBIEKT:

Budowa hali magazynowo-garażowej o pow. 2 tys. m², przeznaczonej do magazynowania odpadów, wraz z bazą i wagą dla samochodów ciężarowych w Nadarzynie przy ul. Turystycznej

OPRACOWAŁ:

mgr inż. Robert Paleczny

Biegły z listy
Wojewody Mazowieckiego
w zakresie sporządzania ocen
oddziaływania na środowisko
Upr. Nr 0354

Warszawa, sierpień 2012 rok

I. GOSPODARKA WODNO – ŚCIEKOWA

Na stronie 44 raportu omyłkowo podano informację, że nie przewiduje się powstawania ścieków przemysłowych na terenie obiektu. Ścieki przemysłowe powstające na obiekcie to ścieki z mycia posadzki hali, przeznaczonej do przejeżdżania samochodów przywożących odpady oraz z części, w której odpady są sortowane i magazynowane.

1. Sposób zagospodarowania ścieków przemysłowych.

Na terenie hali magazynowo-garażowej o pow. 2 tys. m², wraz z bazą i wagą dla samochodów ciężarowych powstawać będą następujące rodzaje ścieków:

- bytowe,
- przemysłowe,
- wody opadowe.

Ścieki powstające na obiekcie (zarówno wody opadowe jak i przemysłowe) będą kierowane (oddzielnymi systemami kanalizacyjnymi) do separatorów substancji ropopochodnych i tam wstępnie oczyszczane. Wody opadowe będą następnie kierowane do zbiornika retencyjnego, zaś oczyszczone ścieki przemysłowe do zbiornika bezodpływowego. Oczyszczone ścieki będą następnie wywożone z terenu obiektu, co zapobiegnie zanieczyszczeniu wód powierzchniowych i podziemnych w pobliskich okolicach. Ścieki przemysłowe nie będą na żadnym etapie mieszane z innymi rodzajami ścieków.

Ścieki przemysłowe powstające na obiekcie to ścieki z mycia posadzki hali, przeznaczonej do przejeżdżania samochodów przywożących odpady oraz z części, w której odpady są sortowane i magazynowane. Szacowana średnia ilość powstających ścieków technologicznych to ok. 10 dm³/d. Hala nie będzie przemylwana częściej niż raz w miesiącu. W hali będą zaprojektowane szczelne posadzki ukształtowane w sposób umożliwiający kierowanie ścieków do systemu kanalizacji przemysłowej, a następnie poprzez system wyposażony w urządzenie do podczyszczania ścieków z zawiesziny i substancji ropopochodnych, prowadzone do wydzielonego szczelnego zbiornika bezodpływowego. Zgromadzone ścieki przemysłowe będą następnie wywożone przez uprawnione do tego firmy do oczyszczalni ścieków.

Ważne jest, żeby ich skład nie przekraczał dopuszczalnych wartości stężeń zanieczyszczeń wymaganych przy odprowadzaniu ścieków zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 roku w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

Lp.	Wskaźnik	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
1	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	15
2	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	100

W związku z koniecznością zachowania dopuszczalnych stężeń wyżej wymienionych substancji zawartych w ściekach powstających na obiekcie kierowane będą do separatora koalescencyjnego firmy HABA o wydajności nominalnej równej 15l/s. $Q_{nom} = 15l/s$, $Q_{max} = 75 l/s$. Tam będą one wstępnie podczyszczane, a następnie kierowane do zbiornika bezodpływowego o pojemności 10 m³. Głębokość posadowienia separatora koalescencyjnego to 2,0 m ppt. Głębokość posadowienia zbiornika na oczyszczone ścieki przemysłowe - 2,0 m ppt

I. GOSPODARKA ODPADAMI

1. Weryfikacja informacji odnośnie przejmowania odpadów niebezpiecznych

Może zdarzyć się, że na teren hali zostaną przywiezione odpady zawierające domieszki substancji niebezpiecznych. W momencie przyjęcia takich odpadów, zostaną one oddzielone od odpadów innych niż niebezpieczne i będą magazynowane w oddzielnych szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed ewentualnym ich rozprzestrzenianiem, a następnie przekazane do firmy mającej stosowne zezwolenia na dalsze gospodarowanie tymi odpadami. Miejsce magazynowania będzie oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz zwierząt, zaś czas przechowywania odpadów wynikać będzie z procesów organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Każdy rodzaj odpadu będzie kierowany do oddzielnego kontenera, odpady typu papier będą układane na paletach. Miejsce rozładunku oraz magazynowania zbieranych odpadów realizowane będzie w oparciu o istniejącą infrastrukturę pokrytą poszyciem dachowym oraz w celu zabezpieczenia gruntu szczelną, cementową posadzką.

Sposób magazynowania zatem będzie zabezpieczał odpady przed ich zmieszaniem, uniemożliwi zanieczyszczenie przez nie glebę, wód czy powietrza, oraz zapewni bezpieczeństwo dla życia i zdrowia ludzi związanych z postępowaniem z tymi odpadami. Odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do recyklingu, a odpady których nie można poddać odzyskowi będą przekazywane do unieszkodliwiania. W ramach prowadzonej działalności będzie prowadzona pełna dokumentacja dotycząca obrotu odpadami oraz ewidencja i sprawozdawczość ilościowa i jakościowa, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

2. Informacja odnośnie rodzajów, ilości i sposobu postępowania z odpadami na etapie likwidacji inwestycji

Zakładany okres eksploatacji planowanego przedsięwzięcia uzależniony jest od jego rentowności. W przypadku braku opłacalności przedsięwzięcia i konieczności jego zakończenia infrastruktura związana z magazynowaniem odpadów nie musi być likwidowana. Krokiem koniecznym w etapie likwidacji będzie wyłącznie opróżnienie pomieszczeń magazynowych z odpadów oraz opakowań i pojemników służących do ich magazynowania. Nie wymagane jest zastąpienie istniejącej hali magazynowej nowymi konstrukcjami.

W fazie tej nie przewiduje się zagrożeń dla stanu środowiska. Przy prawidłowo prowadzonym procesie likwidacji, stosowania się do obowiązujących przepisów i norm oraz właściwego zaklasyfikowania i zagospodarowania powstających podczas likwidacji odpadów, nie przewiduje się nadmiernie negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko naturalne.

Przyjmując wariant likwidacji, należy zwrócić uwagę na następujące zagadnienia:

- odpady pozostające w magazynach będą wymagały przekazania ich podmiotom posiadającym stosowne do rodzaju odpadów pozwolenia i decyzje;
- obowiązek przekazania pozostających w magazynach odpadów oraz porządkowanie terenu otaczającego pomieszczenia magazynowe, spoczywać będzie na właścicielu przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie polegające na wybudowaniu hali magazynowo - garażowej podlega technologii trwałej. Ilości i rodzaje substancji wprowadzanych do środowiska podczas jej rozbiórki będą zbliżone do fazy budowy. Konieczność rozbiórki obiektu w dającej się przewidzieć przyszłości jest jednak bardzo mało prawdopodobna.

Przewidywane ilości odpadów, które powstaną podczas likwidacji przedsięwzięcia zostały określone w poniższej tabeli.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu
1	Zmieszane odpady z betonu, gruzu, odpadowych materiałów ceramicznych i inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	ok. 5,0 m ³
2	Żelazo i stal	17 04 05	ok. 5,0 m ³
3	Drewno	17 02 01	ok. 2,0 m ³
4	Materiały izolacyjne	17 06 04	ok. 2,0 m ³
5	Papier i tektura	15 01 01	ok. 10,0 m ³

Powstałe odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania firmom, które posiadają do tego celu stosowne zezwolenia. Na pierwszym miejscu odpady przekazane zostaną do recyklingu. Odpady, które nie będą nadawały się do tego procesu zostaną poddane unieszkodliwieniu.

Odpady pozostające w magazynach będą wymagały przekazania ich podmiotom posiadającym stosowne do rodzaju odpadów pozwolenia i decyzje.